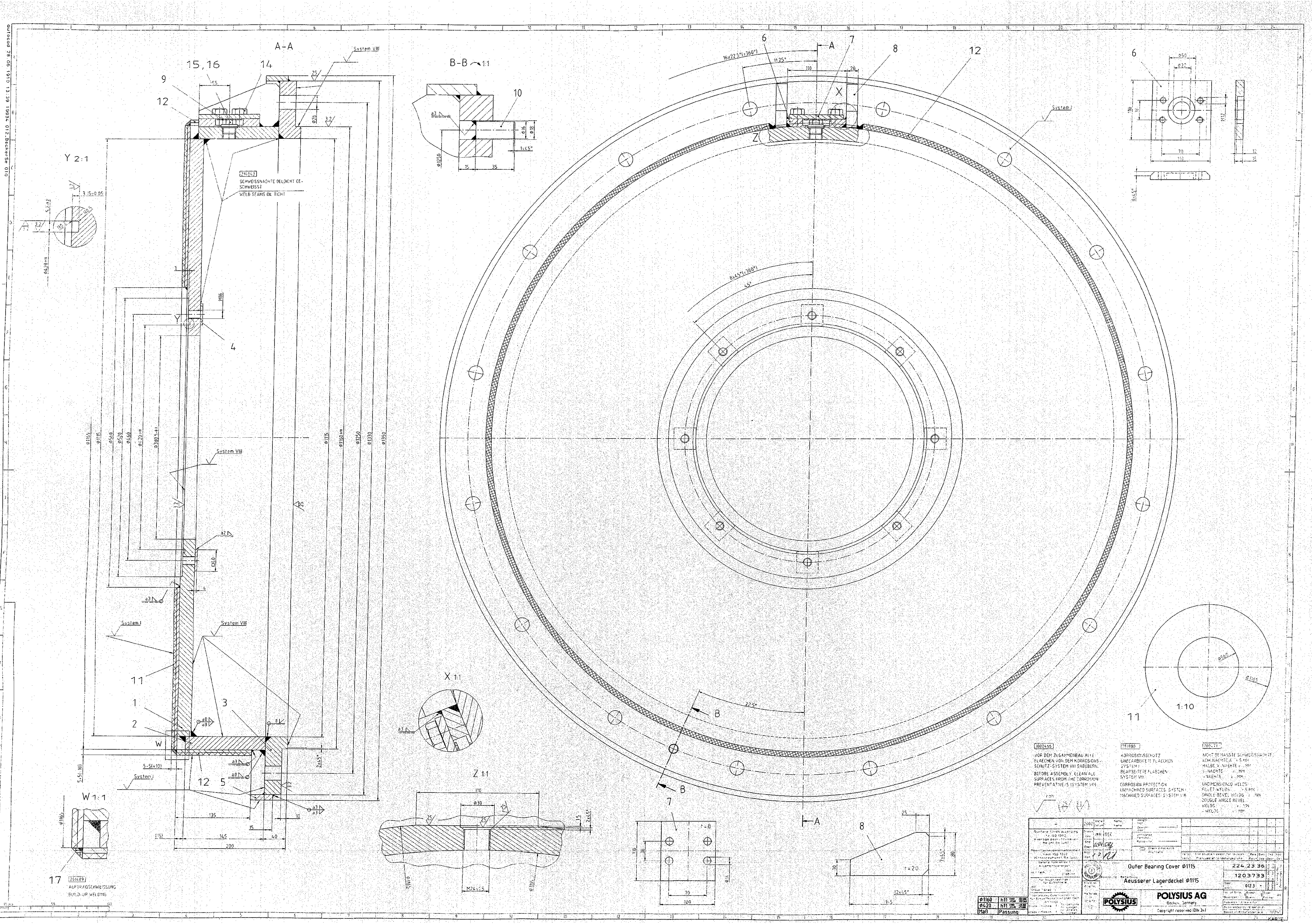






Engineering parts list Konstruktionsstückliste

Responsibility
BAUMERTJ

Date
15.06.2005

Level Stufe	Pos. Pos.	Quantity Menge	Unit Einheit	Description	Benennung	Part number Teilenummer	Drawing number Zeichnungsnummer	Weight [kg] Gewicht [kg]
2	3	0,700	M2	Alternative: Corodur 600 Tic-O Corrosion proofing, system I Basic corrosion proofing according to the attached corrosion proofing guidelines.	Alternativ: Corodur 600 Tic-O Korrosionsschutz, System I Einfacher Korrosionsschutz, gemäß beiliegender Korrosionsschutzrichtlinie.	50100001		0,2
2	4	0,400	M2	Corrosion proofing, system VIII according to the attached corrosion prevention guidelines.	Korrosionsschutz, System VIII gemäß beiliegender Korrosionsschutzrichtlinie.	50100008		0,1
1	17	2,000	ST	Outer bearing cover Ø1115	Äusserer Lagerdeckel Ø1115	12037330	224.23.36-1203733 - ✓	1.056,5
2	1	1,000	ST	Plate EN 10029 25A Steel EN 10025-S235JRG2	Blech EN 10029 25A Stahl EN 10025-S235JRG2	191850		168,8
2	2	1,000	ST	Plate EN 10029 25A Steel EN 10025-S235JRG2	Blech EN 10029 25A Stahl EN 10025-S235JRG2	191850		102,1
2	3	1,000	ST	Plate EN 10029 40A Steel EN 10025-S235JRG2	Blech EN 10029 40A Stahl EN 10025-S235JRG2	191940		128,7
2	4	8,000	ST	Plate EN 10029 4A Steel EN 10025-S235JRG2	Blech EN 10029 4A Stahl EN 10025-S235JRG2	191110		0,5
2	5	1,000	ST	Flat EN 10058 40X10 Steel EN 10025-S235JRG2	Flach EN 10058 40X10 Stahl EN 10025-S235JRG2	154660		13,2
2	6	1,000	ST	Plate EN 10029 15A Steel EN 10025-S235JRG2	Blech EN 10029 15A Stahl EN 10025-S235JRG2	191790		1,2
2	7	1,000	ST	Plate EN 10029 8A Steel EN 10025-S235JRG2	Blech EN 10029 8A Stahl EN 10025-S235JRG2	191270		0,6
2	8	2,000	ST	Plate EN 10029 20A Steel HARDOX-400	Blech EN 10029 20A Stahl HARDOX-400	4588420		3,1
2	9	1,000	ST	Plate P 193 2 NOVAPRESS 300	Platte P 193 2 NOVAPRESS 300	4230840		0,0
2	10	1,000	ST	Round steel EN 10060 16 Steel EN 10025-S235JRG2	Rundstab EN 10060 16 Stahl EN 10025-S235JRG2	150030		0,1
2	11	1,000	ST	Composite steel plate 10XØ1165/560	Verbundstahlpl. 10XØ1165/560 Grundwerkstoff = S235JRG2, 5 dick, mit hochverschleissfester Auftragung, 5 dick. Mindest Härte 62 HRC, einbaufertig	5959040		65,0
2	12	1,000	ST	Composite steel plate 10X135X3517	Verbundstahlpl. 10X135X3517	11753610		37,3

Polysius order code	Description	Benennung	Part number Teilenummer	Drawing number Zeichnungsnummer	Weight [kg] Gewicht [kg]
01387 /160 150401	Roller Pair Assembly Drg. RM 51/26	Rollenpaarzus. RM 51/26	30004739	RM.RLP -20005057 -	76.043,5
Polysius code word IRSAB	Customer's code Dimensional check acc. to assembly instructions, recorded	Maßkontrolle nach Montagevorschrift, protokolliert	Created by BAUMERTJ	Changed by BAUMERTJ	Sheet 6 von 27



Engineering parts list Konstruktionsstückliste

Responsibility Date
BAUMERTJ 15.06.2005

Level Stufe	Pos. Pos.	Quantity Menge	Unit Einheit	Description	Benennung	Part number Teilenummer	Drawing number Zeichnungsnummer	Weight [kg] Gewicht [kg]
2	14	4,000	ST	Hexagon head screw ISO 4017 M12X20 8.8	Grundwerkstoff = S235JRG2, 5 dick, mit hochverschleissfester Auftragung, 5 dick. Mindest Härte 62 HRC, einbaufertig	406080		0,1
2	15	1,000	ST	Hexagon head screw plug DIN 910 M24X1,5 St-ZnpHr5f	Sechskantschraube ISO 4017 M12X20 8.8	15290		0,1
2	16	1,000	ST	Sealing ring DIN 7603 A 24 X 29 Cu	Verschlussschraube DIN 910 M24X1,5 St-ZnpHr5f	44320		0,0
2	17	1,200	KG	Build-up welding DIN 8555 MF10-60-G	Dichtring DIN 7603 A 24 X 29 Cu	5644730		1,2
2	20	5,500	KG	Workshop weld Filler metal En 499 E42 6 B 42 H10 Aws A5.1: E 7018 or equivalent filler metals and alternative welding processes	Auftragsschweissung DIN 8555 MF10-60-G	51041013		5,5
2	21	2,000	M2	Corrosion proofing, system I Basic corrosion proofing according to the attached corrosion proofing guidelines.	Werkstattsschweißnaht Schweißzusatz: En 499 E42 6 B 42 H10 Aws A5.1: E 7018 oder äquivalente Schweißzusätze und alternative Schweißverfahren	50100001		0,6
2	22	0,600	M2	Corrosion proofing, system VIII according to the attached corrosion prevention guidelines.	Korrosionsschutz, System I Einfacher Korrosionsschutz, gemäß beiliegender Korrosionsschutzrichtlinie.	50100008		0,1
1	18	2,000	ST	Bearing cover plate ø498	Korrosionsschutz, System VIII gemäß beiliegender Korrosionsschutzrichtlinie.	12469420	RM.RLP -1246942 B ✓	68,2
2	1	1,000	ST	Plate EN 10029 20A	Lagerabschlussdeckel ø498 Drehzahlm.	191820		29,8
2	2	8,000	ST	Steel EN 10025-S235JRG2	Blech EN 10029 20A	656030		2,1
2	4	1,000	ST	Seamless steel tube EN 10220 60,3 X 10 Steel EN 10216-1-P235TR1	Stahl EN 10025-S235JRG2 Rohr EN 10220 60,3 X 10	191080		0,7
2	5	1,000	ST	Plate EN 10029 3A	Blech EN 10029 3A	2269460		0,5
2	5	1,000	ST	Steel EN 10025-S235JRG2	Stahl EN 10025-S235JRG2			
2	5	1,000	ST	Seamless steel tube EN 10220 114,3 X 8,8 Steel EN 10216-1-P235TR1	Rohr EN 10220 114,3 X 8,8 Stahl EN 10216-1-P235TR1			

Polysius order code	Description	Benennung	Part number Teilenummer	Drawing number Zeichnungsnummer	Weight [kg] Gewicht [kg]
01387 /160 150401	Roller Pair Assembly Drg. RM 51/26	Rollenpaarzus. RM 51/26	30004739	RM.RLP -20005057 -	76.043,5
Polysius code word IRSAB	Customer's code Dimensional check acc. to assembly instructions, recorded	Maßkontrolle nach Montagevorschrift, protokolliert	Created by BAUMERTJ	Changed by BAUMERTJ	Sheet 7 von 27

13